**OXST-807产品说明书**

**产品化学名称：**烷撑烯基聚氧乙烯醚

**产品应用：**OXST-807是在分子水平上创新设计的一种新型嵌段聚羧酸减水剂综合型聚醚单体。通过对影响减水剂性能的各结构因素的优化可以合成的性能优异的减水剂产品。该产品分子量分布窄，合成的聚羧酸减水剂具有提高混凝土密实性和渗透性能，减水率高、混凝土和易性优越、混凝土柔软不结板；加快早期强度的发展；提高混凝土的耐久性。可应用在预制混凝土、高强混凝土、快速脱模混凝土等。水溶性稳定，可配制成水剂产品销售，使用更方便。

**质量指标：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **产品** | **OXST-807** | **检测标准** |
| **外观（25℃）** | 白色片状至淡黄色片状 | 目测 |
| **pH 值（1%水溶液）** | 6.5±1.0 | GB/T 6368-2008 |
| **羟值（**mgKOH/g） | 13.5-15.5 | GB/T 7383-2007 |
| **碘值（**mgKOH/g） | 4.5 | GB/T 13892-2012 |
| **双键保留率（％）（≥）** | / |  |

**包装规格：**25Kg复合塑料编织袋或者25Kg复合塑料纸袋。

**贮运条件：**本品无毒、难燃，可按一般化学品运输规定办理，严禁与氧化剂、食用化学品等混运。贮存于干燥、阴凉、通风处，运输过程中要避免阳光直接照射和雨淋，贮运温度不宜高于40℃。

**产品保质期：**在规定的贮运条件下保质期6个月。